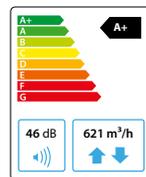


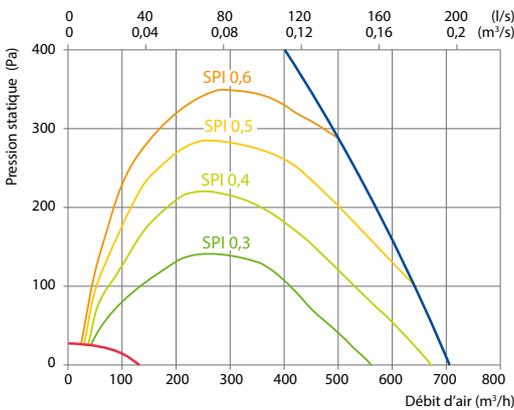
Domekt CF 700 H C6M

Débit d'air maximal, m ³ /h	621
Débit d'air maximal, l/s	173
Débit d'air de référence, m ³ /s	0,121
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m ³ /h)	0,25
Rendement thermique du récupérateur de chaleur, %	89
Puissance de la batterie électrique, kW/Δt, °C	0,5/3,4
Capacité de préchauffage électrique, kW / Δt, °C	1,5/10,1
Tension d'alimentation, V	1~230
Intensité maximal HE, A	11,6
Câble d'alimentation, mm ²	3x1,5
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	180
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	71
Niveau de puissance acoustique, L _{WA} , dB(A)	46
Niveau de pression acoustique, L _{pA} , dB(A), (3 m)	34
Dimensions des filtres BxHxL, mm	390x300x46
Classe de filtre d'alimentation	ePM1 60 (F7)
Classe de filtre d'échappement	ePM10 50 (M5)
Dimensions de l'unité BxHxL, mm	487x700x1500
Espace de maintenance, mm	500
Poids de l'unité, kg	95



Performances

Unité avec équipement standard

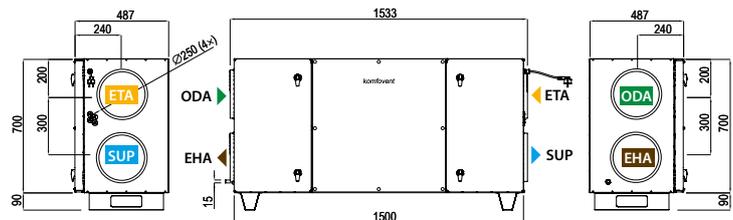


Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
En sortie de l'échangeur de chaleur, °C	17,7*	18,3*	19*	19*	19	22,4	23,1	23,8

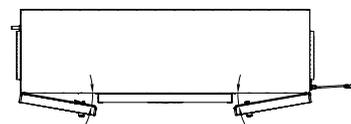
Conditions intérieures +22°C, 20 % RH
* calculs effectués après évaluation du préchauffeur.

Vue de droite (R1)

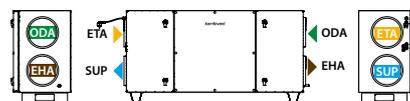


Accessoires

Registre motorisé	AGUJ-M-250+TF230/CM230
Silencieux	ODA/EHA ASTS-250-600-M
	SUP/ETA ASTS-250-900-M
Batterie eau chaude	DH-250
PPU	PPU-HW-3R-15-0,63-W2
Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,63+SSF161.05HF
Batterie eau glacée	DCW-0,7-5
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.15-2,5+SSF161.05HF
Auvent extérieur	LD-250
Batterie réversible (chaud-froid)	DHCW-250
Refroidisseur DX	DCF-0,7-5
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8a+ KA8142



Vue de gauche (L1)



▶ ODA – prise d'air extérieur ▶ SUP – soufflage ▶ ETA – air extrait ▶ EHA – rejet