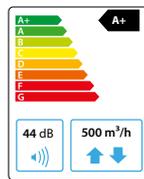


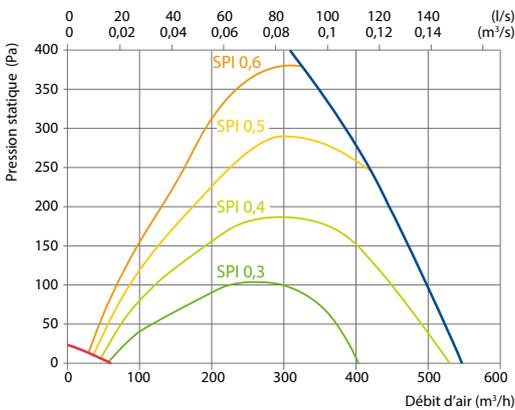
# Domekt R 400 H C6M

Débit d'air maximal, m <sup>3</sup> /h	500
Débit d'air maximal, l/s	139
Débit d'air de référence, m <sup>3</sup> /s	0,097
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m <sup>3</sup> /h)	0,28
Rendement thermique du récupérateur de chaleur, %	84
Puissance de la batterie électrique, kW/Δt, °C	1/8,4
Tension d'alimentation, V	1~230
Intensité maximal HE, A	7,3
Câble d'alimentation, mm <sup>2</sup>	3x1,5
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	125
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	52
Niveau de puissance acoustique, L <sub>WA</sub> , dB(A)	44
Niveau de pression acoustique, L <sub>pA</sub> , dB(A), (3 m)	32
Dimensions des filtres BxHxL, mm	417x210x46
Classe de filtre d'alimentation	ePM1 60 (F7)
Classe de filtre d'échappement	ePM10 50 (M5)
Dimensions de l'unité BxHxL, mm	515x567x660
Espace de maintenance, mm	650
Poids de l'unité, kg	49



## Performances

Unité avec équipement standard

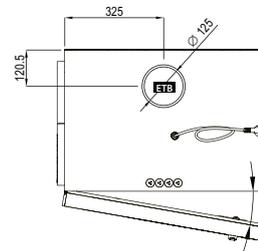
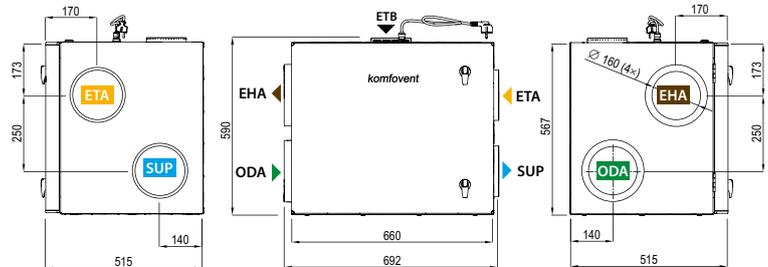


## Rendement de l'échangeur

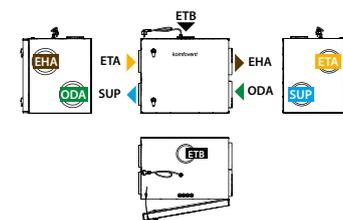
Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
En sortie de l'échangeur de chaleur, °C	14,9	16,2	17	17,7	18,5	22,5	23,3	24

Conditions intérieures +22 °C, 20 % RH

### Vue de droite (R1)



### Vue de gauche (L1)



## Accessoires

Registre motorisé	AGUJ-M-160+TF230/CM230
Silencieux	ODA/EHA ASTS-160-600-M
	SUP/ETA ASTS-160-900-M
Batterie eau chaude	DH-160
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W2
Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4+SSF161.05HF
Batterie eau glacée	DCW-0,4-3
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6+SSF161.05HF
Auvent extérieur	LD-160
Batterie réversible (chaud-froid)	DHCW-160
Refroidisseur DX	DCF-0,4-3
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8a+ KA8142

▶ ODA – prise d'air extérieur    ▶ SUP – soufflage    ▶ ETA – air extrait    ▶ EHA – rejet    ▶ ETB – Raccordement d'extraction supplémentaire (by-pass – extraction sans récupération de chaleur)